



TERMOLITE P-21

Клей-розплав для
облицювання профілю

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification		
COD.FICHA:№	FT-240018-	
EDICIÓN:	01	
№ REVISIÓN:	04	

Опис і застосування:

Клей-розплав із високою ефективністю, розроблений для облицювання профілів із твердої деревини, ДСП, ДВП, МДФ або інших дрібнозернистих матеріалів на основі деревини спеціальною легкою паперовою плівкою на середньошвидкісних станках, таких як BARBERAN, AGUIRREZABALA, оснащених соплами NORDSON, METLER, ROBATECH тощо. Його також можна використовувати для облицювання дерев'яним шпоном, поліефірним шаруватим пластиком або меламіновим папером.

Технічні дані:

Склад:	Сополімери EVA і синтетичні смоли
Упаковка:	20 кг мішок
Вигляд:	Гранули
Колір:	Жовтий

Властивості:	Значення:	Од.:	Стандарт:
В'язкість по Брукфільду: (180°C, TR9-10rpm)	7.000 – 9.000	mPa·s	UNE-EN 12092
Точка розм'якшення (R&B):	75 - 85	°C	UNE-EN 1238
Відкритий час (180°C):	Довгий	---	I.M.
Температура застосування:	170 – 210	°C	---
Швидкість подачі (прибл.)(*):	20 – 60	м/хв.	---

Джерело: Лабораторні дослідження.

(*) Залежно від умов навколишнього середовища та температури матеріалів.

Характеристики:

- Висока ефективність
- Тривалий відкритий час
- Висока початкова липкість
- Середній час схоплювання
- Спеціально розроблений для облицювання профілів паперовою плівкою.
Також забезпечує хорошу адгезію в широкому діапазоні різних покриття (дерев'яний шпон, поліефірний шаруватий пластик і меламіновий папір).
(Протестуйте перед використанням)

Інструкція із застосування:

Розплавлення клею повинно проводитися при зупиненому валіку аплікатора, сопла або інжектора.

Після розплавлення, валик, сопло або інжектор може починати рух, чекаючи поки температура розплаву не досягне потрібної температури нанесення.

Налаштування лінії слід виконувати згідно інструкцій виробника обладнання.

Керівництво з оптимальних умов праці:

- Вологість матеріалу для облицювання: 8–10%
- Температура плавильника: 180–200°C

У зв'язку з різноманітністю кліматичних умов, великої кількості матеріалів і наявних відмінностей в адгезії, ми радимо проводити попередні випробування для досягнення оптимальних умов роботи і відповідної кількості для нанесення.

Під час зупинок, температура клею повинна бути знижена до 120 °C щоб уникнути деградаційної втрати адгезійних властивостей клею.

Плавильний бак необхідно регулярно чистити шпателем, щоб уникнути утворення кірки і накопичення нагару. Обладнання можна очистити продуктом TECNOCLEAN.

Безпека та гігієна:

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, запитайте паспорт безпеки.

Зберігання:

TERMOLITE P-21 можна зберігати не менше 2 років за наступних умов:

Зберігайте продукт у прохолодному (між +5 і +35 °C) сухому (відн. вологість <60%) і провітрюваному місці, далеко від прямих сонячних променів, джерел тепла і точок загоряння. Уникайте морозу. Зберігайте в оригінальній щільно закритій упаковці.

Очищення:

Інструменти та обладнання для нанесення можна очистити продуктом TECNOCLEAN.